

Zuverlässig - Maßgeschneidert - Funktionell



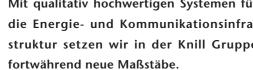




Mit qualitativ hochwertigen Systemen für die Energie- und Kommunikationsinfrastruktur setzen wir in der Knill Gruppe

Was vor mehr als 300 Jahren als Schmiede für Säbel und Sicheln in der Steiermark, Österreich begann, ist heute eine weltweit erfolgreich tätige Unternehmensgruppe. Mit mehr als 1.800 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern erzielen wir rund 250 Mio. EUR Jahresumsatz.

Wir haben uns zum Ziel gesetzt, unsere Kunden durch die ständige Weiterentwicklung unserer Kompetenzen mit unseren Lösungen zu begeistern. Dabei spielt unser Know-How in der Energietechnik seit mehr als 65 Jahren eine zentrale Rolle.







UNSERE KOMPETENZ.

In der Schranksystemtechnik sind wir Ihr Komplettanbieter. Unsere Kompetenz ist Ihre Anwendung. Denn wir entwickeln und fertigen unsere Schranksystemlösungen für Ihren Erfolg. Vom genormten Standardschrank bis hin zum intelligenten Gehäusesystem mit Entwärmungstechnologie bieten wir das richtige Produkt für Ihre Anforderung.

Mit unseren Unternehmen Elsta Mosdorfer und Almatec zählen wir zu den Marktführern in Österreich und der Schweiz. Auch international sind wir langjährige Partner unserer Kunden. An unseren Standorten in Österreich, der Schweiz, Deutschland, Kroatien und Bosnien arbeiten rund 350 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an flexiblen Gehäusesystemen höchster Qualität.

Vom besonders witterungsbeständigen Kunststoffschranksystem bis hin zum Gehäusesystem aus hochwertigem Aluminium mit Entwärmungs- und Akustikdesign schaffen wir mit maßgeschneiderten Lösungen Mehrwert für unsere Kunden.













UNSERE TECHNOLOGIEN.

Wir sind ihr kompetenter Partner in vielen Herstellungsverfahren. Spezialisiert sind wir auf die Herstellung von Schranksystemen aus Kunststoff und Aluminium. Darüber hinaus bieten wir intelligente Entwärmungskonzepte zur Gehäuseklimatisierung an. Vom Erstgespräch über die elektrische, mechanische und thermische Projektierung bis zum Ausbau und der Auslieferung haben wir stets Ihre Anwendung im Fokus. Unsere Erfahrung und unsere hoch-qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sichern innovative Produktlösungen. Neben unseren Kernbereichen bieten wir auch Sonderlösungen in anderen Technologien.

Kunststoff-Standardgehäuse

- Aus glasfaserverstärktem Polyester
 (SMC = Sheet Moulding Compound)
- Heißverpresst bei Temperaturen von rund 160°C und einem Druck von 40 bis 100 bar
- Zeichnen sich durch ihre lange Lebensdauer aufgrund der besonderen Witterungsund UV-Beständigkeit sowie der hohen Sicherheit durch ihre Funktion als schutzisolierte Umhüllung (Schutzklasse II) aus.

Kunststoff-Sondergehäuse

- Aus niedrigviskosem Duroplast mit Verstärkungsmaterial (Matten, Gewebe)
- Hergestellt im Harzinjektionsverfahren (RTM
 Resin Transfer Moulding) bei Raumtemperatur und einem Druck von 3 bis 7 bar
- Durch kostengünstige Formen flexibel für verschiedene Dimensionen anpassbar und besonders gut für große Gehäuseabmessungen geeignet. Auch die hohe Sicherheit durch ihre Funktion als schutzisolierte Umhüllung (Schutzklasse II) ist gewährleistet.

Aluminiumgehäuse

- Gefertigt aus hochwertigem Aluminium in Profiltechnologie
- Modulare, maximal skalierbare Gehäusesysteme, die einfach in allen erdenklichen Größen maßgeschneidert gefertigt werden können. Die Gehäuse überzeugen mit geringem Platzbedarf und höchster Flexibilität. Darüber hinaus sind sie anreih- und überstülpbar.

Gehäuseklimatisierung

- Patentierte Entwärmungssysteme sorgen mit dem richtigen Klima im Gehäuse für den optimalen Schutz Ihrer Anwendungen vor Temperaturschwankungen.
- Dazu zählen Wärmetauscher, Kopflüfterdach, Klimageräte und Filtersysteme
- Diese sind ebenfalls auf unterschiedlichste Größenanforderungen anpassbar.

















UNSERE SCHRANKSYSTEME.



Energie

Energie ist der ultimative Motor der Wirtschaft und Gesellschaft. Egal ob Strom, Gas, Wasser, Wind oder Biomasse, in der Energiegewinnung oder -verteilung, unsere skalierbaren Schranksysteme decken Ihre Bedürfnisse optimal ab.

Unsere Systeme schützen unter anderem hochempfindliche Komponenten in der Stromverteilung, Steuerungsanlagen von Wasserkraftwerken, Gasverteilerstationen, Generatoren von Windkraftwerken, Komponenten von Biomassekraftwerken uvm. Auch im Bereich Elektromobiltät bieten wir von der Versorgung bis hin zur **e-spot** Stromtankstelle eine innovative Lösung.

Unsere Schranksystemlösungen sind so vielfältig wie Ihre Anwendungen. Wir wissen, wie wichtig der zuverlässige Schutz Ihrer Komponenten für Ihren Erfolg ist. Denn mit Ihren technischen Spezialanwendungen sichern Sie täglich die reibungslose Infrastruktur. Wir unterstützen Sie dabei.

Egal ob in der Energieverteilung, der Telekommunikation/IT, der Verkehrstechnik/Infrastruktur oder in der Industrie - zum Schutz Ihrer technischen Komponenten bieten wir das passende Gehäusesystem für den Innenund Außeneinsatz. Sie haben die Anwendung. Wir haben das Schranksystem.

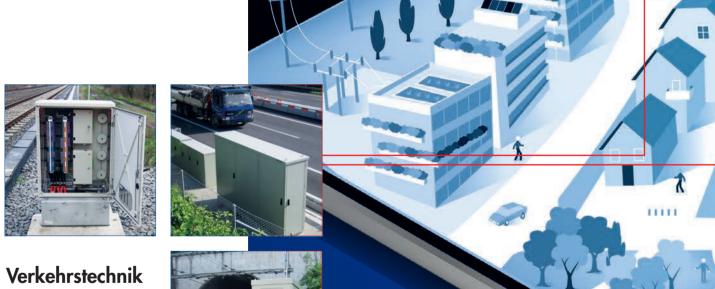
Zuverlässig - Maßgeschneidert - Funktionell Unsere Vorteile auf einen Blick:

- Komplettanbieter vielfältiger
- Schranksystemlösungen
- besonders witterungs- und UV beständige Kunststoffschränke
- hochwertige Aluminiumschränke
- individuelle Entwärmungskonzepte
- maßgeschneiderte Ausführungen
- maximale Skalierbarkeit mittels Profiltechnologie
- Schranksystemlösungen vom Leergehäuse bis zum elektrotechnischen Vollausbau in allen Stufen



Telekommunikation / IT

Die Anforderungen, die im Telekommunikations- und IT Bereich an Kabelund Glasfasernetze sowie Komponenten gestellt werden, steigen kontinuierlich. Umso wichtiger ist der zuverlässige Schutz gegen störende Einflüsse von außen. Unsere Schranksysteme schützen Voice-, Data-, FTT-, Internet-, CATV- oder LAN-Technologien verlässlich.





Egal ob zu Land, Wasser oder Luft, Verkehrsströme in richtige Bahnen zu lenken, ist von enormer Bedeutung. Denn Ausfälle der Verkehrstechnik können fatale Folgen haben. Dementsprechend wichtig ist der Schutz, den unsere Schranksysteme für Eisenbahn- und Tunnelinfrastruktur (für Steuerung von Signaltechnik und Leitsystemen), Straßeninfrastruktur, die Energieversorgung von Schiffen oder von Schleusenbetrieben bieten.



Industrie

Auch in der Industrie garantieren unsere Gehäusesysteme, maßgeschneidert auf die jeweilige Anwendung, höchste Sicherheit für Mitarbeiter und Unternehmen. Zum Einsatz kommen die Gehäuse beispielsweise in der chemischen Industrie, der Metallindustrie, der Leichtindustrie (Lebensmittelbereich) oder auch in der Schwerindustrie, wo die Belastung für die empfindlichen Komponenten durch passende Gehäuse abgefangen werden muss. Auch für Wasser- und Abwassersysteme bieten wir Lösungen an.







UNSERE QUALITÄT.

Unsere Schranksysteme erfüllen die höchsten Qualitätsanforderungen.



Wir verbessern laufend unsere Produkte und Prozesse. Thermische Berechnungen, Kurzschlussprüfungen, Wärmeverteilungsanalysen im Schrank oder Akustiktests sind nur einige Prüfungen, denen wir unsere Produkte unterziehen. Innovation gepaart mit hohen Qualitätsansprüchen unter Berücksichtigung von umweltrelevanten gesetzlichen und normativen Erfordernissen unterstreicht unsere Kompetenz.

- ISO 9001 (Qualitätsmanagement)
- ISO 14001 (Umweltmanagement)
- IEC/EN 61439 (Fachgrundnorm Schaltgerätekombinationen)
- EN 62208 (Leergehäusenorm)
- ÖVE-Zeichen für alle Kunststoffleerschränke
- Sicherheitszertifikat vom ESTI (Eidgenössisches Starkstrominspektorat)
- Zertifikat für Schock-Transport und Vibration
- Schockprüfung (Zulassungsbescheinigung vom Bundesamt für Bevölkerungsschutz in CH)
- Kurzschluss- und Berstschutzprüfungen
- WK 2 (Widerstandsklasse 2)
- RoHS und REACH-konforme Ausführung



Wir haben uns höchste Kundenzufriedenheit zum Ziel gesetzt. Diese erreichen wir durch einen hohen Qualitätsanspruch in allen Unternehmensbereichen von rascher, kompetenter Angebotserstellung und Auftragsabwicklung, individuellen, maßgeschneiderten Kundenlösungen und selbstverständlich höchster Produktqualität. Unsere kompetenten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter sind dabei der Schlüssel zum Erfolg.







www.almatec.com

Almatec AG, Schüpfheim, Switzerland. Phone +41 41 485 77 77, info@almatec.com Almatec SA, Chexbres, Switzerland. Phone +41 21 946 03 00, info@almatec.com Almatec GmbH, Lich-Eberstadt, Germany. Phone +49 6004 808 0, info@almatec.com RC+E AG, Hergiswil, Switzerland. Phone +41 41 368 22 00, office@rc-engineering.ch

www.elsta.com

Elsta Mosdorfer GmbH, Kaindorf/Sulm, Austria. Phone +43 3452 71660-0, office@elsta.com
Elsta Mosdorfer GmbH, Trumau, Austria. Phone +43 2253 7521-0, office@elsta.com
Elsta Mosdorfer Deutschland GmbH, Lich-Eberstadt, Germany. Phone +49 6004 808 0, office@elsta.com
Elsta Mosdorfer d.o.o., Zagreb, Croatia. Phone +385 1 644 8071, office@elsta.com
Elsta Mosdorfer Bosnia d.o.o., Tuzla, Bosnia. Phone +387 35 317-060, office@elsta.com





